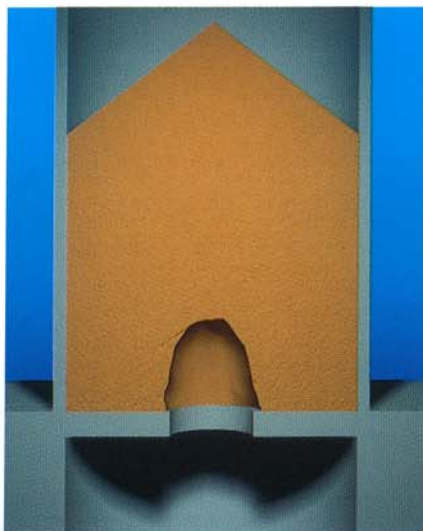




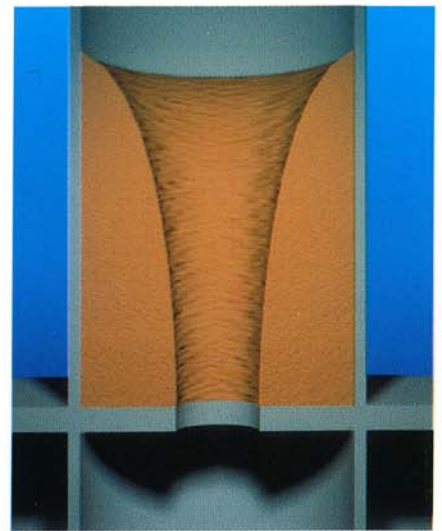
Eine runde Sache mit System.

■ Das Problem

Überall wo Schüttgüter hergestellt, verarbeitet oder gelagert werden, sind Bunker und Silos Ausgangspunkt für automatisierte Betriebsabläufe. Für hohe Lagerkapazitäten werden Großraumsilos mit flachem Boden eingesetzt. Fließprobleme durch Brücken- und Schachtbildung beeinflussen die Wirtschaftlichkeit in hohem Maße.



Brückenbildung



Schachtbildung

■ Die Lösung

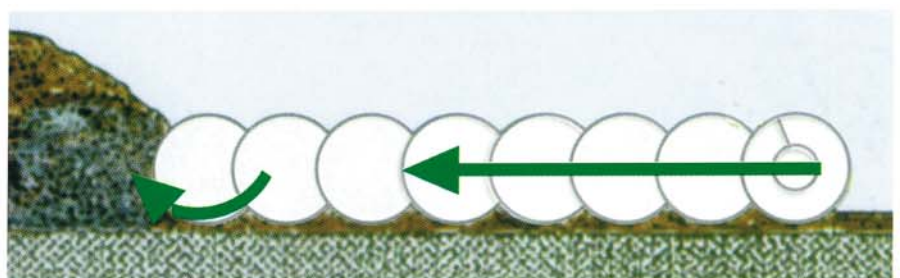
ROTOSTAR® Umlaufschnecken von AGRICHEMA entleeren zuverlässig Bunkeranlagen mit flachem Boden und zentralem Auslauf.

Die ROTOSTAR® Umlaufschnecke arbeitet in einer Kreisbewegung und trägt so den gesamten Bunkerquerschnitt zuverlässig aus.



■ Das Prinzip

ROTOSTAR® Umlaufschnecken arbeiten im Gegenläuferprinzip. Das Schüttgut wird nicht am Boden fest gewalzt, sondern bei jedem Umlauf aufgelockert.



■ Die Konzeption

ROTOSTAR® Umlaufschnecken von AGRICHEMA arbeiten vollhydraulisch. Ein Hydraulik-Aggregat liefert die erforderliche Ölmenge.

Normalbetrieb:

Im Normalbetrieb wird die Schnecke ① von dem Hydraulik-Motor ② angetrieben und das Schüttgut zur Mitte hin ausgetragen. Der mit dem Hydraulik-Motor in Reihe geschaltete Vorschubantrieb ③ bewirkt die Schnecken-umlaufbewegung.

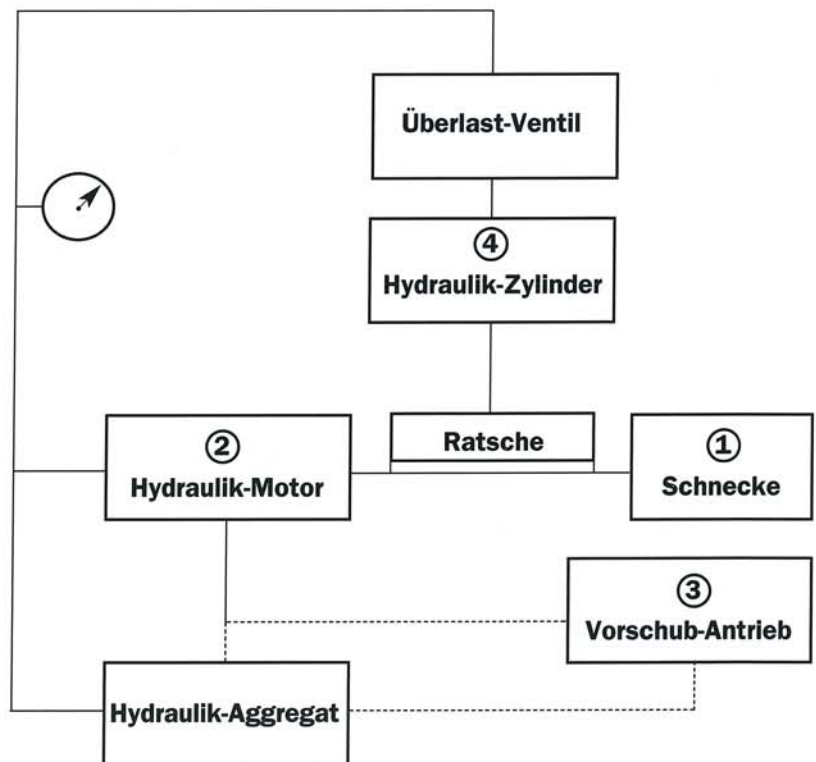
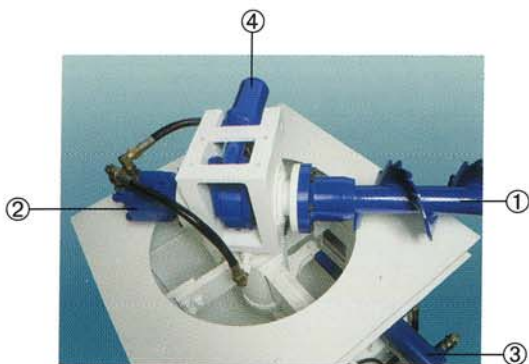
Überlastbetrieb:

Im Überlastbetrieb wird kein Schnecken-vorschub ausgeführt. Parallel zum Hydraulik-Motor wird ein Überlastventil mit nachgeschaltetem Hydraulik-Zylinder ④ aktiviert. Dieser greift über eine Ratsche mit zehnfach höherem Drehmoment an der Schnecken-welle an.

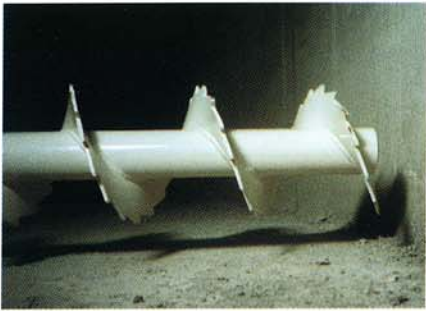
Dieses patentierte System setzt die Schnecke beim Anfahren oder aus stark verfestigtem Schüttgut zuverlässig frei.



ROTOSTAR® Antriebstation mit Umlaufschnecke und Hydraulik-Aggregat



Funktionsschema (vereinfacht dargestellt)



Die ROTOSTAR® Umlaufschnecke in einem Silo mit 8 Meter Durchmesser und 40 Meter Höhe für 220 m³/h Austragsleistung.



Der ROTOSTAR® im Schnittbild

■ Die Vorteile

ROTOSTAR® Umlaufschnecken von AGRICHEMA bieten durch den vollhydraulischen Antrieb entscheidende Vorteile:

- Ein Hydraulik-Aggregat kann mehrere Umlaufschnecken einzeln antreiben.
- Überlastventile sichern alle Anlagenteile.
- Hohe Betriebssicherheit durch das patentierte Freisettsystem. An der Schneckenwelle steht ein bis zu zehnfach höheres Drehmoment zum Freisetzen der Schnecke zur Verfügung.
- Bis 20 m Silodurchmesser keine Gegenlagerung der Schnecke erforderlich.

■ Die Einsatzbereiche

Das ROTOSTAR® Umlaufschnecken-System von AGRICHEMA hat sich in vielen Industriebereichen zum Austragen von Schüttgütern aus Silos mit flachem Boden bestens bewährt, wie zum Beispiel für:

- Abfallprodukte von Mühlen und Brauereien
- Bypass-Staub
- Asche
- Filterstaub
- Glaswolle
- Kalkhydrat
- Klärschlamm
- Kohle
- Mehl
- Ölkoks
- Ölkuchen
- Papier- und Kunststoffreste
- Pflanzliche Stoffe
- REA-Gips
- Sägespäne
- Sekundärbrennstoffe
- Tiermehl
- Wirbelschichtbraunkohle



■ Die Sonderkonstruktion

Die ROTOSTAR® Umlaufschnecke in der Tandemausführung trägt bis zu 400 m³/h aus.

Wir zählen aufgrund langjähriger Erfahrungen in der Schüttgut-technologie zu den bewährten und anerkannten Partnern der Industrie.

Für Anwendungen mit Schüttgütern, die explosive Stäube bilden, existiert eine Ausführung mit einem druckstoßfesten Abwurfschacht (bis 10 bar Ü).



Unser umfassendes Produktprogramm bietet individuelle Lösungen für alle Bereiche der Schüttgutindustrie:

■ **SHOCK-BLOWER®** Luftstoßgeräte beseitigen Materialanbackungen und halten Schüttgüter in Fluß.

■ **VIBOSTAR®** Schwingtrichter tragen Schüttgüter im Auslaufbereich von Silos kontinuierlich aus.

■ **ROTOSTAR®** Umlaufschnecken entleeren Silos mit flachem Boden.

■ **MODUFLEX** Verladegarnituren werden eingesetzt zur umweltfreundlichen und staubfreien Lose-Verladung.

■ **Weitere Komponenten zum Absperren, Verteilen, Fördern und Dosieren von Schüttgütern.**

Unsere individuelle Beratung, die hohe Produktqualität und Serviceleistungen, die nicht mit der Montage enden, sind ausschlaggebende Faktoren für Ihren Erfolg.

Mit den ausgereiften Produktsystemen und dem anerkannten know-how von AGRICHEMA haben Sie immer die Sicherheit einer guten Entscheidung.